

QEMETICA®

Polyurethanes

SPECYFIKACJA WYROBU : *PIANKA PUR V45050 I*

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Pianka viskoelastyczna poliuretanowa otrzymywana metodą ciągłą w procesie swobodnego spieniania bez udziału freonu w postaci bloków. Sprzedawana w postaci bloków, płyt, kształtek i profili. Stosowana głównie do wyrobu mebli tapicerowanych i materacy. Jest to pianka termoplastyczna tzw. memory foam (pianka z pamięcią), przeciwdrożdżynowa. Palna. Pianka spełnia wymagania IKEI, IOS-MAT-0076 dla typu V-45050.

WŁASNOŚCI FIZYKOMECHANICZNE wg ZN-CIECH PIANKI Sp. z o.o.-1999:2011

Własności	Metoda badań	Wymagania
Gęstość pozorna, kg/m ³	wg PN-EN ISO 845:2010	43,2-46,8
Max. Gęstość brutto bloku, kg/m ³	Obliczana z wymiarów i wagi całego bloku	50
Twardość za pomocą wgłębnika, N	wg PN-ISO 2439:2010 metoda B	40-60
Elastyczność przy odbiciu, %, max.	wg DIN 53573	15
Odkształcenie trwałe, %, nie więcej niż	wg PN-EN ISO 1856:2004/A1:2008	8
Wytrzymałość na rozciąganie, kPa, nie mniej niż	wg PN-EN ISO 1798:2009	60
Wydłużenie względne przy zerwaniu, %, nie mniej niż	wg PN-EN ISO 1798:2009	90
Czas powrotu (recovery time) s	wg ASTM D3574	5-15

CHARAKTERYSTYKA TOKSYCZNOŚCI

Produkt nietoksyczny

ATEST HIGIENICZNY

B.BK.60111.0010.2023 i atest Oeko-Tex Standard 100

PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Nie pakuje się. Piankę należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając między rzędami i ścianami magazynu wolne przestrzenie umożliwiające dostęp.

Pianka poliuretanowa nie podlega przepisom RID/ADR. Można ją przewozić dowolnym środkiem transportu pod warunkiem, że będzie on czysty i zakryty.